



**All'Ufficio Tributi
del Comune di Cortona**

**TARI - RICHIESTA DI APPLICAZIONE DELLA RIDUZIONE
PER COMPOSTAGGIO DOMESTICO PER UTENZE
DOMESTICHE (Art. 21 comma 3 Regolamento comunale TARI)**

Il/La Sottoscritto/a _____ nato/a a _____
_____ il _____ c.f. _____ intestatario
dell'utenza domestica TARI relativa all'immobile sito in Via/P.za _____
_____ nel Comune di Cortona,
tel _____ e-mail/pec _____ chiede di poter accedere
alla riduzione del 20 % prevista dal regolamento comunale TARI all'art. 21 comma 3 per le attività
di compostaggio domestico in conseguenza del fatto che dispone di compostiera domestica di
proprietà. Consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di falsità e
dichiarazioni mendaci, come prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000,

DICHIARA

- Di impegnarsi a rispettare quanto previsto nell'art. 21 comma 3 del regolamento comunale TARI (riportato sul retro della presente dichiarazione)
- Di autorizzare presso la propria abitazione sopralluoghi di verifica dello svolgimento dell'attività di compostaggio;
- Di impegnarsi a comunicare l'eventuale cessazione dell'attività di compostaggio.
- Di impegnarsi ad eseguire il compostaggio ad una distanza minima di 5 metri tra il composte e i confini di proprietà e di una distanza da abitazioni tale da non arrecare disturbi ai vicini.
- Di impegnarsi durante la gestione della struttura di compostaggio:
 - a provvedere ad una corretta miscelazione dei materiali da trattare, anche allo scopo di garantire una adeguata sterilizzazione del materiale;
 - ad assicurare un adeguato apporto di ossigeno anche con il rivoltamento periodico del materiale
 - a seguire periodicamente l'evoluzione e la maturazione del compost per un successivo riutilizzo a fini agronomici dello stesso;
 - ad alimentare la compostiera solo con materiale organico adatto al compostaggio, non trattato con prodotti tossici e/o pericolosi per l'ambiente.

Allega la documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore.

Cortona, _____

In fede



N.B. Deve essere **allegata copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore**; tale obbligo non sussiste se la firma del sottoscrittore è apposta in presenza del dipendente comunale addetto.

Attesto che il dichiarante, Sig. _____ identificato con _____, previa ammonizione sulle responsabilità penali cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace, ha reso e sottoscritto in mia presenza la su riportata dichiarazione
Cortona li _____ Il dipendente comunale addetto _____

Compilazione a cura dell'Ufficio Tributi

Estratto del regolamento comunale TARI

Art. 21 comma 3 - Riduzioni per le utenze domestiche

.....

3. Alle utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto si applica una riduzione del 20%. La riduzione si applica dalla data di presentazione di apposita istanza, attestante di aver attivato il compostaggio domestico, con idoneo *composter*, in modo continuativo e corredata dalla documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore. Ai fini dell'applicazione della riduzione del presente comma ogni utenza deve avere una propria compostiera e non può utilizzare la compostiera di altra utenza; inoltre la compostiera deve essere collocata su un terreno non pavimentato (giardino, orto, prato) che deve essere nella disponibilità (proprietà, comodato, affitto), dell'utenza ed avente una superficie minima di 20 mq.